

GROUPE RENAULT

Uzinele Dacia investesc pentru industrializarea noilor proiecte

- **Logan, Sandero și Sandero Stepway, trei noi modele introduse pe liniile de fabricație ale Uzinelor de la Mioveni**
- **Un nou motor și dublarea capacității turnătoriei de aluminiu**
- **Evoluții industriale și tehnologie nouă în departamentele de fabricație**
- **Calitatea - element de competitivitate a Uzinelor Dacia**
- **250 de milioane de euro investiție asociată**

NOILE DACIA LOGAN, SANDERO ȘI SANDERO STEPWAY

Cele trei noi modele păstrează ADN-ul care a dus la succesul Dacia: un raport preț-spațiu interior fără egal, o fiabilitate dovedită și o ofertă imbatabilă. Ele abordează un nou design mai seducător, noi prestații și noi motorizări.

Odată cu reînnoirea a trei dintre modelele sale de bază, Dacia își consolidează avansul în materie de achiziție inteligentă și continuă să se adapteze la așteptările clienților.

În plus, Dacia dispune în prezent de cea mai tânără gamă din Europa.

PLATFORMA INDUSTRIALĂ DACIA

Uzina Vehicule și Uzina Mecanica și Șasiuri Dacia au beneficiat de o serie de modificări și adaptări industriale pentru introducerea în fabricație a noilor modele, Logan, Sandero și Sandero Stepway, lansate la sfârșitul lunii septembrie, la Salonul auto de la Paris.

Uzina Vehicule Dacia

Compusă din patru mari departamente, Presaj, Caroserie, Vopsitorie și Montaj, Uzina Vehicule Dacia asigură activitatea de producție a modelelor din gama Dacia: Logan, Sandero, Sandero Stepway, Duster și Logan MCV cu ajutorul a peste 8.000 de salariați. Cadența zilnică a uzinei este de 1.390 de vehicule. Odată cu intrarea în fabricație a noilor modele, Logan, Sandero și Sandero Stepway, în toate departamentele au fost implementate dispozitive și instalații industriale noi.

Clădirea în care se desfășoară activitatea de **Presaj** a fost extinsă pentru a putea adăposti o linie nouă de prese. În plus, a fost instalată o nouă linie de decupare a tablei în flanuri (bucățile de tablă care sunt ulterior ambutisate/presate și transformate în piese de caroserie).

În departamentul **Caroserie** a fost creat un flux nou de producție pentru asamblarea caroseriilor noilor modele. O noutate o reprezintă apariția unor roboți de sudură și a unor dispozitive flip-flap care ajută la sudura cadrului lateral. În plus, pentru a putea construi acest nou flux, linia de feraj, pe care se assemblează părțile mobile ale caroseriei, a fost reamplasată în mijlocul departamentului. În cifre, aceste evoluții industriale adaptate pentru noile modele înseamnă: 464 de posturi de sudură, 447 de mijloace de asamblare, 23 de pompe de mastic, 47 de roboți și alte 167 de dispozitive. Tot în Caroserie a fost înființat și un nou atelier de eșapamente, care permite fabricarea și livrarea pieselor într-un timp cât mai scurt. Aici sunt fabricate și asamblate eșapamentele pentru noua gamă de modele, în sincron cu filmul de fabricație de vehicule din departamentul Montaj, ceea ce contribuie la optimizarea activității și a stocurilor.

Lucrările de adaptare a liniilor de fabricație de la Caroserie pentru cele trei noi modele vor continua și anul viitor.

Industrializarea noilor modele a presupus adaptarea instalațiilor existente și în Vopsitorie. Astfel, în atelierul de Mastic au fost create traiectorii noi pentru aplicarea masticului sub caroserie și pragul mașinii, iar în atelierele Apret - Bază - Vopsea și Piese Plastic au fost create traiectorii pentru aplicarea <http://dev.gruprenault.ro/media/presa/press-releases/2017/uzinele-dacia-investesc-pentru-industrializ-aria-noilor-proiecte>

GROUPE RENAULT

apretului, bazei și lacului.

În **Montaj** au fost realizate lucrări de modificare a instalațiilor existente pentru adaptarea lor la fabricarea noilor modele și au fost instalați roboți pentru optimizarea procesului de fabricație. În plus, au fost realizate lucrări de ameliorare a ergonomiei în posturile de lucru, care au ca scop atât îmbunătățirea condițiilor de muncă ale operatorilor, cât și creșterea calității operațiilor. Dintre acestea amintim:

- montarea de roboți pentru aplicarea masticului sub caroserie cu ajutorul cărora calitatea procesului a crescut și sunt eliminate pierderile de mastic;
- modificarea conveierului (banda rulantă) prin aducerea sa la sol și amplasarea de covoare rulante în posturile de montaj calculator pe injecție, remontare uși pe caroserie și montare a planșei bord, pentru a permite operatorilor să se concentreze asupra operațiilor pe care le efectuează;
- reorganizarea atelierului Bare pentru a scurta timpul de aprovizionare a liniei de montaj.

Uzina Mecanica și Șasiuri Dacia

Uzina Mecanica și Șasiuri Dacia (UMCD) este cea de-a doua mare uzină situată pe platforma industrială de la Mioveni (peste 3.800 de angajați) și prima uzină din cadrul Grupului Renault din punct de vedere al diversității proceselor. În cele șapte departamente de fabricație ale Uzinei sunt produse piese brute din aluminiu, se uzinează și se assemblează motoare și cutii de viteze, se montează punți față și spate, se presează și se sudează osii și cadrele GMP (grup moto-propulsor) pentru vehicule asamblate la Uzina Vehicule Dacia și în alte uzine la nivel internațional.

Un nou motor pe benzină care echipează noile modele: Logan, Sandero și Sandero Stepway

Începând de anul acesta un nou motor turbo pe benzină a intrat în producție la Uzina Mecanica și Șasiuri Dacia: H4Bt, cunoscut sub numele comercial Energy TCe 90. Acesta beneficiază de o concepție inovatoare: este un motor în 3 cilindri, de 900 cm³, supraalimentat și cu bloc (carterul cilindri) fabricat din aluminiu. Motorul H4Bt va fi cel mai bine plasat pe piață în termeni de consum, raport putere/cilindree și emisii CO₂. El va echipa noile modele Logan, Sandero și Sandero Stepway. Pentru producția acestui nou motor a fost inaugurat un nou departament, organizat în trei ateliere (asamblarea motoarelor, uzinare carter cilindri și mentenanță). Piesele integrate în noul propulsor (carterul de distribuție, semela, capacul chiulasă, carterul cilindri, capacul palier, volanta și arborele cotit) sunt turnate și uzinate în cadrul UMCD. Linia de fabricație a noului departament va fi adaptată până la sfârșitul anului pentru o capacitate de 450.000 de unități pe an. Până în prezent au fost produse circa 12.000 de motoare H4Bt.

Uzina Mecanica și Șasiuri Dacia este prima uzină din cadrul Grupului Renault care produce acest motor.

Cea mai mare turnătorie de aluminiu din țară și din Grupul Renault la nivel mondial

Atelierul turnătorie produce piese turnate din aliaje de aluminiu pentru cutiile de viteze și motoarele fabricate la Dacia, dar și pentru alte uzine Renault din Europa, America de Sud și Asia. Activitatea mecanică din acest sector a înregistrat o evoluție remarcabilă în ultimii ani. Investițiile realizate au generat creșteri semnificative ale capacităților de producție de la an la an. Producția a crescut de la 1.000 de tone în 2001, la 3.600 de tone în 2005, 7.300 de tone în 2007, 9.500 de tone în 2009 și 13.500 de tone în 2011.

La finalul anului în curs este programat acordul de fabricație pentru prima celulă de turnare sub presiune de 2.500 tone forță, care va produce carterul cilindri pentru motorul H4Bt. În perioada următoare vor fi instalate încă două celule de 2.500 de tone forță, iar capacitatea de producție a departamentului va fi aproape dublată la 24.000 de tone.

Pentru a implanta aceste noi celule, clădirea Turnătoriei a fost recent extinsă cu 2.600 m².
<http://dev.gruprenault.ro/media/presa/press-releases/2017/uzinele-dacia-investesc-pentru-industrializ-aria-noilor-proiecte>

GROUPE RENAULT

În plus, față de aceste proiecte, în acest an este în desfășurare creșterea capacității de producție pentru cutiile de viteze TL cu 30% (de la 5.000 de cutii de viteze la 7.500 pe săptămână). Cutia de viteze TL este o cutie manuală de ultimă generație, prima cutie de viteze comună a Alianței Renault Nissan (6 rapoarte, cuplu de până la 240 Nm, adaptată motoarelor pe benzină de 1.8l și 2l și diesel de 1.5l). Pentru cutia de viteze TL8 se produce și modulul de transfer, Uzina Mecanică și Șasiuri Dacia fiind singura uzină din Grupul Renault care industrializează această componentă mecanică. Peste jumătate din producția de cutii de viteze este destinată exportului către uzinele Alianței Renault-Nissan (Franta, Turcia, Marea Britanie).

CALITATEA - ELEMENT DE COMPETITIVITATE A UZINELOR DACIA

Calitatea reprezintă o prioritate în activitatea uzinelor de pe platforma Dacia.

Ambele uzine utilizează Sistemului de Producție Renault (SPR), unul dintre cele mai moderne din industria auto mondială. Bazat pe standardizarea posturilor de lucru precum și a metodelor și operațiunilor, SPR a contribuit în mod esențial la creșterea productivității uzinei Dacia și a calității produselor, la ameliorarea condițiilor de muncă (în special a ergonomiei în posturi) și la îmbunătățirea parametrilor de mediu.

Pentru creșterea calității au fost introduse autocontrolul și obiectivul de a face bine din prima. Controlul calității se realizează la ieșirea din fiecare etapă de fabricație și la produsele finale. Astfel, fiecare mașină care iese de pe banda Uzinei Vehicule este condusă pe o minipistă care permite verificarea principalelor funcționalități înainte de a pleca spre clienți. De asemenea, motoarele care ies de pe linia de asamblare sunt supuse verificărilor pe bancuri la cald și la rece.

Despre Automobile Dacia:

- O suprafață totală de 290 de hectare
- 2 uzine: Uzina Vehicule Dacia și Uzina Mecanică și Șasiuri Dacia
- O Direcție Logistica Centrală
- Capacitate de producție: 350.000 de vehicule
- Sistemul de producție Renault, unul dintre cele mai moderne din istoria auto mondială
- Peste 1,6 miliarde euro investiți în perioada 2000 - 2011
- 15.000 salariați; vârsta medie este de 38 ani, iar peste 32% dintre salariați sunt femei
- Peste 5 milioane de ore de formare pentru salariați
- Certificat de protecție a mediului înconjurător, ISO 14001, din 2004
- 2,9 miliarde euro, cifra de afaceri la sfârșitul anului 2011